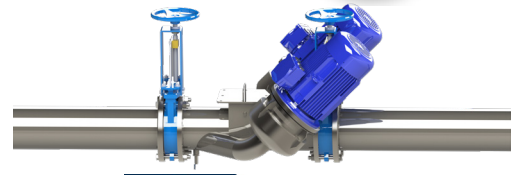




INDUSTRIAL FLOW SOLUTIONS








INDUSTRIAL FLOW
SOLUTIONS



AMMMEC, S.A. DE C.V. es el representante oficial en México.
Estamos para servirle.

 +52 (493) 878 8552 ext. 102

 +52 (493) 115 7255

 +52 (614) 243 0281

 ventas_fresnillo@ammmec.com

 ammmec.com/alianzas-internacionales/



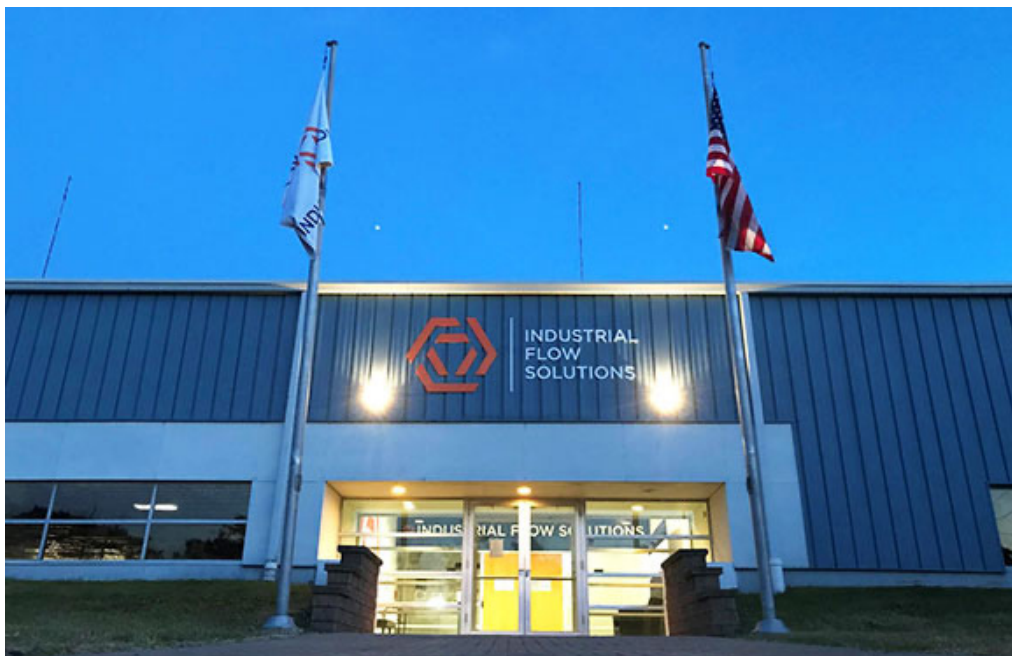
INDUSTRIAL FLOW SOLUTIONS

Industrial Flow Solutions™ (IFS), con sede en New Haven, Connecticut, EE. UU., se especializa en el diseño, la fabricación, las ventas y el servicio de bombas y controles para aguas residuales. Las bombas y los controles que necesita, garantizados.

Con más de 200 años de experiencia técnica y de aplicaciones, IFS apoya a los socios a través de los procesos de diseño, construcción, prueba, instalación y posinstalación.

En la ubicación de New Haven, una instalación de prueba interna de última generación que está construida según los estándares del Instituto Hidráulico permite realizar pruebas exhaustivas con resultados rápidos. Maximizamos su eficiencia y rentabilidad a través de nuestros productos y el soporte al cliente líder en la industria.







Puede confiar en Industrial Flow Solutions para continuar ofreciendo las bombas y controles de calidad en los que ha llegado a confiar. Hemos mantenido el mismo compromiso con nuestros clientes con las mismas personas y productos en los que ha confiado para hacer el trabajo durante más de 35 años.





INDUSTRIAL FLOW SOLUTIONS

Bombas y controles adecuadas para las necesidades presentes

 <p>BJMPumps®</p> <p>Bombas a prueba de explosiones, resistentes a la corrosión, para manejo de sólidos y de alta temperatura.</p>	 <p>STANCOR®</p> <p>Bombas de achique para manejo de sólidos, a prueba de explosiones, resistentes a la corrosión.</p>
 <p>OILMinder®</p> <p>Sistema de alarma de detección de agua y aceite personalizable para el cumplimiento de ASME 17.1 y SPCC.</p>	 <p>OverWatch®</p> <p>Sistema de bomba directa en línea diseñado para eliminar el pozo húmedo.</p>
 <p>DRENO</p> <p>Bombas y accesorios para aplicaciones residenciales, civiles, industriales y de construcción.</p>	 <p>ClearwaterControls</p> <p>Sistemas de control inteligentes DERAGGER+ y tecnología avanzada de monitoreo de red.</p>



INDUSTRIAL FLOW SOLUTIONS



Bombas Trituradoras de Manejo de Sólidos



Nuestras bombas trituradoras de manejo de sólidos, más conocidas como bombas BJM, están diseñadas para entornos hostiles para ahorrar dinero a nuestros clientes al minimizar el tiempo de inactividad y aumentar la eficiencia. Esto da como resultado un mejor costo total de propiedad durante la vida útil de nuestras bombas.

Ofrecemos soluciones personalizadas para líquidos cargados de sólidos pesados, lodos abrasivos, fluidos ácidos o cáusticos y temperaturas de fluidos de hasta 200 ° F. Nuestras exclusivas bombas de alta temperatura de la serie Fahrenheit® son capaces de manejar continuamente soluciones de 200 °.

Nuestras bombas trituradoras de manejo de sólidos también ofrecen una amplia gama de soluciones especiales que incluyen:

- Bombas a prueba de explosiones para industrias que van desde minería hasta alimentos y productos farmacéuticos
- Bombas trituradoras para sistemas de aguas residuales industriales y municipales
- Bombas resistentes a la corrosión para alimentos y bebidas, productos farmacéuticos y revestimiento de metales





INDUSTRIAL FLOW SOLUTIONS



Bombas y Controles
Stancor



Stancor® Pumps & Controls de Industrial Flow Solutions ofrece bombas eléctricas sumergibles para achique y manejo de sólidos que funcionan en entornos hostiles y desafiantes. Las industrias, incluidas las de servicios públicos, minería y petróleo y gas, dependen de las bombas Stancor® para mantener las operaciones funcionando de manera confiable.

Además de nuestras líneas de bombas sumergibles, el sistema basado en soluciones Oil Minder® integra bombas sumergibles y controles de detección de aceite para cumplir con los códigos y reducir los riesgos ambientales.

Stancor® es conocido por ayudar a nuestros clientes con soluciones personalizadas que cumplen con las aplicaciones más desafiantes. Hable con nuestros distribuidores autorizados altamente capacitados para determinar si uno de nuestros modelos existentes se ajustará a sus necesidades o si podemos diseñar una bomba específicamente para usted.

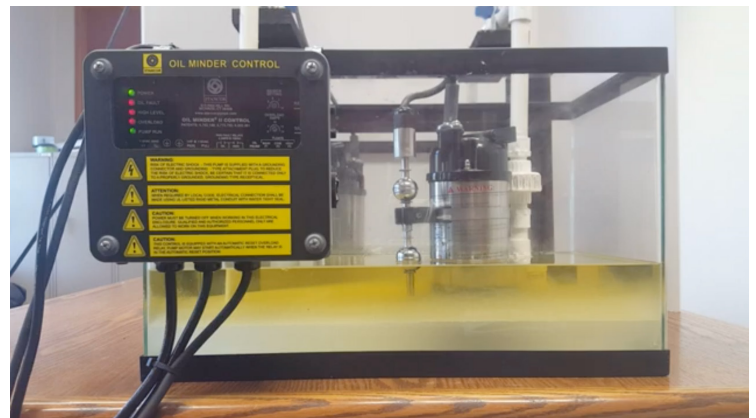




INDUSTRIAL FLOW
SOLUTIONS

Oil Minder®

- Solución personalizada de bomba y control para detección y contención de aceite y agua en:
 - huecos de ascensor
 - oficios de construcción
- Empresas de servicios eléctricos: generación, transmisión y distribución de energía
- Sondas de conductividad autolimpiantes y libres de mantenimiento
- Conector multipin plug-and-play
- Función de diagnóstico push-to-test
- Totalmente compatible con la línea de bombas sumergibles Stancor de Industrial Flow Solutions
- Componentes certificados por UL
- Cumple con los códigos de seguridad ASME 17.1 para ascensores
- Cumple con los requisitos de la EPA para el control y contramedidas de prevención de derrames (SPCC 40 CFR Parte 112.7)





INDUSTRIAL FLOW SOLUTIONS



Sistema de Bomba Directa en Línea

El sistema de bomba directa en línea OverWatch® de Industrial Flow Solutions es una tecnología innovadora diseñada para elevar el afluente desde el punto de entrada, eliminando el pozo húmedo. El afluente está contenido, lo que elimina los olores y reduce el mantenimiento. El cuerpo de acero inoxidable está diseñado para resistir los efectos de la corrosión de materiales y soluciones agresivos, lo que convierte a OverWatch® en una solución ideal para las industrias municipal, industrial y comercial.

- Ahorre tiempo y dinero con sistemas de detección inteligente que se ajustan en tiempo real para administrar el flujo y evitar obstrucciones
- Cree entornos de trabajo más seguros para los equipos de mantenimiento al eliminar los peligros asociados con un pozo húmedo
- Elimine el tiempo de inactividad resultante de las bombas obstruidas
- Aumente la eficiencia operativa con un mantenimiento reducido
- Mejore el impacto ambiental con una construcción de suelo menos evasiva





INDUSTRIAL FLOW SOLUTIONS



Dreno Pompe es una empresa sólida y bien establecida con 25 años de experiencia, que diseña y produce bombas y mezcladores sumergibles, así como los accesorios necesarios para la instalación. Nuestra amplia variedad de bombas se utilizan en aplicaciones residenciales, municipales e industriales.





INDUSTRIAL FLOW SOLUTIONS



Tecnología
Anti-Ragging



El DERAGGER™ de Clearwater Controls es un producto líder en la industria municipal que se utiliza para eliminar los problemas de obstrucciones y roturas en las estaciones de bombeo. Con la capacidad de detectar trapos y obstrucciones tempranas en tiempo real, DERAGGER es una herramienta de ahorro de costos para las industrias municipal, industrial y comercial. Una tecnología inteligente que está disponible en cuatro modelos diferentes, el DERAGGER puede proporcionar monitoreo y análisis de datos inteligentes diseñados para satisfacer las necesidades específicas de la aplicación.

- Elimine los problemas de irregularidades al monitorear la forma de onda de torsión dinámica en tiempo real para mantener la bomba funcionando limpia en todo su rango de frecuencia
- El analizador de energía de alta resolución proporciona datos poderosos para ayudar a brindar una visión remota de su estación de bombeo
- Ahorre dinero, tiempo y mantenimiento con aplicaciones integradas
- Simplifique los controles del sistema de bombeo con un DERAGGER Pro que no requiere PLC ni integrador
- Enfoque modular que no requiere rediseño de los paneles de control. Simplemente agregue esto a su panel nuevo o existente

